



📍 Адрес: Украина, г. Харьков, пер. Симферопольский, 6  
📞 Моб., Viber, Telegram: +38 (067) 656-89-31  
📞 Моб., Viber, Telegram: +38 (095) 001-57-76  
✉ Эл. почта: sales@rz-market.com  
🌐 Сайт: rz-market.com | © 2021 ООО «Основа-маркет»

## ШПАКЛЕВКА ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ЭЛАСТИЧНАЯ TERMOELAST

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

#### ОПИСАНИЕ

Шпаклевка состоит из двух компонентов. Первый компонент – наполнитель. Это суспензия, которая состоит из минеральных наполнителей в растворе ненасыщенной полиэфирной смолы. Второй компонент – отвердитель в виде пасты, содержащей дибензоилпероксид. На поверхность наносят композицию, полученную путем смешивания суспензии и отвердителя в соответствующих пропорциях.

Состав TERMOELAST характеризуется высоким уровнем эластичности и устойчив к повышенным температурам (до 200 °С).

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Шпаклевка TERMOELAST используется для заполнения полостей и вмятин на поверхностях перед покраской.

Поверхности для шпаклевания: металлические, бетонные, деревянные и некоторые пластмассы.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Наполнитель (Компонент 1)

- консистенция: пастообразная
- цвет: серый
- плотность при 20°С, г/см<sup>3</sup>: 2,01

Отвердитель (Компонент 2)

- консистенция: пастообразная
- состав: 50% дибензоилпероксид, 50% фталевый пластификатор
- цвет: красный
- плотность при 20°С, г/см<sup>3</sup>: 1,13

Рабочая смесь (Компонент 1 + Компонент 2):

- соотношение компонентов смеси, частей: 100/1 ÷ 100/1,5
- рекомендуемое время работы с готовой массой, при t= 20°С, соотношение частей 100/1,5: 5÷6 мин.
- шпаклевка готова к шлифовке при t= 20°С: через 25 мин.
- содержание летучих органических соединений ЛОС, г/л: 21, при допустимом значении до 250

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВЕРДЕВШЕГО ПОКРЫТИЯ

- цвет: серый
- заполнение выемок одним слоем 1-3 мм: без трещин и морщин
- прочность на изгиб для 180° в соответствии с процедурой, изложенной в стандартной спецификации PN-C-81502: пленка без трещин
- ручная или машинная шлифовка наждачной бумагой 80 grit: матовое покрытие

- устойчивость к воздействию повышенных температур: 200 °С
- время затвердения 30 мин: пленка без трещин и вздутий
- электропроводность ( $\Omega / \text{см}$ ): > 1014

## **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

### **Подготовка рабочей поверхности**

Зачистить поверхность от ржавчины, оцинковки и обезжирить. Шпаклевка должна наноситься исключительно на сухую поверхность. Допускается наложение готовой смеси на краску-грунтовку.

### **Подготовка смеси и нанесение**

Наполнитель непосредственно перед употреблением, тщательно перемешать, т.к. возможно расслоение материала в банке.

Приготовить смесь компонентов 1 и 2 в указанной пропорции. Смесь должна быть нанесена в течение 5-6 минут после смешивания. Нанести слой толщиной не более 4 мм.

Допускается нанесение нескольких слоев. Необходимо наносить следующий слой с интервалом не менее 60 минут.

Рекомендуемая температура окружающей среды для нанесения смеси должна быть не менее 10°С.

После затвердения шпаклевка образует электропроводное покрытие, которое прочно фиксируется на металлической поверхности.

### **Шлифовка**

Шлифовать не ранее, чем через 30 минут после затвердения. Для начальной шлифовки используйте наждачную бумагу зернистостью 80 grit. Для финишного выравнивания применяются бумага 150 и 180 grit.

### **Запекание**

Запекать в печи не ранее чем через 2 часа после затвердения.

## **ХРАНЕНИЕ**

Шпаклевка и отвердитель должны храниться в плотно закрытой оригинальной упаковке в прохладном и сухом месте, защищенном от прямого попадания солнечных лучей.

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты производства.

## **ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

Все работы с продуктом необходимо проводить в хорошо проветриваемых помещениях, соблюдая общие правила и нормы охраны труда и противопожарной защиты.