



📍 Адрес: Украина, г. Харьков, пер. Симферопольский, 6
📞 Моб., Viber, Telegram: +38 (067) 656-89-31
📞 Моб., Viber, Telegram: +38 (095) 001-57-76
✉ Эл. почта: sales@rz-market.com
🌐 Сайт: rz-market.com | © 2021 ООО «Основа-маркет»

ШПАКЛЕВКА ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ЭЛАСТИЧНАЯ TERMOELAST

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ОПИСАНИЕ

Шпаклевка состоит из двух компонентов. Первый компонент – наполнитель. Это суспензия, которая состоит из минеральных наполнителей в растворе ненасыщенной полиэфирной смолы. Второй компонент – отвердитель в виде пасты, содержащей дибензоилпероксид. На поверхность наносят композицию, полученную путем смешивания суспензии и отвердителя в соответствующих пропорциях.

Состав TERMOELAST характеризуется высоким уровнем эластичности и устойчив к повышенным температурам (до 200 °С).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Шпаклевка TERMOELAST используется для заполнения полостей и вмятин на поверхностях перед покраской.

Поверхности для шпаклевания: металлические, бетонные, деревянные и некоторые пластмассы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕЗАТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Наполнитель (Компонент 1)

- консистенция: пастообразная
- цвет: серый
- плотность при 20°С, г/см³: 2,01

Отвердитель (Компонент 2)

- консистенция: пастообразная
- состав: 50% дибензоилпероксид, 50% фталевый пластификатор
- цвет: красный
- плотность при 20°С, г/см³: 1,13

Рабочая смесь (Компонент 1 + Компонент 2):

- соотношение компонентов смеси, частей: 100/1 ÷ 100/1,5
- рекомендуемое время работы с готовой массой, при t= 20°С, соотношение частей 100/1,5: 5÷6 мин.
- шпаклевка готова к шлифовке при t= 20°С: через 25 мин.
- содержание летучих органических соединений ЛОС, г/л: 21, при допустимом значении до 250

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАТВЕРДЕВШЕГО ПОКРЫТИЯ

- цвет: серый
- заполнение выемок одним слоем 1-3 мм: без трещин и морщин
- прочность на изгиб для 180° в соответствии с процедурой, изложенной в стандартной спецификации PN-C-81502: пленка без трещин
- ручная или машинная шлифовка наждачной бумагой 80 grit: матовое покрытие

- устойчивость к воздействию повышенных температур: 200 °С
- время затвердения 30 мин: пленка без трещин и вздутий
- электропроводность ($\Omega / \text{см}$): > 1014

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка рабочей поверхности

Зачистить поверхность от ржавчины, оцинковки и обезжирить. Шпаклевка должна наноситься исключительно на сухую поверхность. Допускается наложение готовой смеси на краску-грунтовку.

Подготовка смеси и нанесение

Наполнитель непосредственно перед употреблением, тщательно перемешать, т.к. возможно расслоение материала в банке.

Приготовить смесь компонентов 1 и 2 в указанной пропорции. Смесь должна быть нанесена в течение 5-6 минут после смешивания. Нанести слой толщиной не более 4 мм.

Допускается нанесение нескольких слоев. Необходимо наносить следующий слой с интервалом не менее 60 минут.

Рекомендуемая температура окружающей среды для нанесения смеси должна быть не менее 10°C.

После затвердения шпаклевка образует электропроводное покрытие, которое прочно фиксируется на металлической поверхности.

Шлифовка

Шлифовать не ранее, чем через 30 минут после затвердения. Для начальной шлифовки используйте наждачную бумагу зернистостью 80 grit. Для финишного выравнивания применяются бумага 150 и 180 grit.

Запекание

Запекать в печи не ранее чем через 2 часа после затвердения.

ХРАНЕНИЕ

Шпаклевка и отвердитель должны храниться в плотно закрытой оригинальной упаковке в прохладном и сухом месте, защищенном от прямого попадания солнечных лучей.

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты производства.

ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Все работы с продуктом необходимо проводить в хорошо проветриваемых помещениях, соблюдая общие правила и нормы охраны труда и противопожарной защиты.